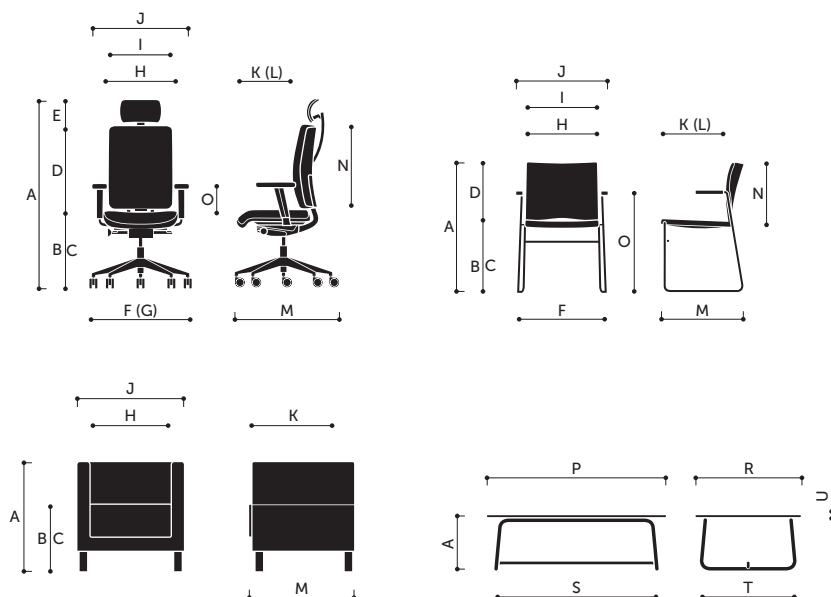


# Metoda pomiaru produktów

profim

Pomiary foteli i krzesel obrotowych dokonywane są przy mechanizmie ustawionym w takiej pozycji, aby siedzisko znajdowało się jak najbardziej w poziomie a oparcie jak najbardziej w pionie.

Fotele i krzesła obrotowe mierzone są na kółkach, na bazie z tworzywa, a krzesła konferencyjne i systemy recepcyjne na stopkach twardej. Wymiary mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od wybranej konfiguracji produktu.



## A - Wysokość całkowita

W przypadku produktów z amortyzatorem - pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu amortyzatora. W przypadku produktów z dodatkową regulacją wysokości oparcia i zagłówka - pomiar przy minimalnym położeniu oparcia, zagłówka i amortyzatora oraz przy maksymalnym położeniu oparcia, zagłówka i amortyzatora.

## B - Wysokość siedziska

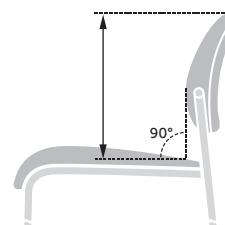
Pomiar w najwyższym punkcie siedziska. W przypadku produktów z amortyzatorem - pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu amortyzatora.

## C - Wysokość siedziska pod obciążeniem

Pomiar siedziska pod obciążeniem zgodnie z normą EN. W przypadku produktów z amortyzatorem - pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysunięciu amortyzatora.

## D - Wysokość oparcia

Pomiar od siedziska do górnej krawędzi oparcia. W przypadku produktów z regulacją wysokości oparcia - pomiar przy minimalnym i maksymalnym położeniu.



## E - Wysokość zagłówka

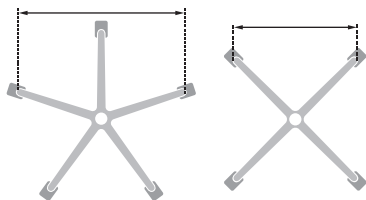
Pomiar od górnej krawędzi oparcia do górnej krawędzi zagłówka. Zagłówek ustawiony maksymalnie w pionie względem górnej i dolnej krawędzi zagłówka. Pomiar przy minimalnym i maksymalnym położeniu zagłówka.

# Metoda pomiaru produktów

profim

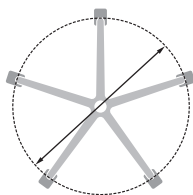
**F - Szerokość bazy, stelaża**

Pomiar w skrajnych punktach bazy, stelaża według rysunków poniżej.



**G - Średnica bazy**

Pomiar średnicy bazy według rysunku poniżej.



**H - Szerokość siedziska**

Pomiar w skrajnych punktach siedziska po szerokości.

**I - Szerokość oparcia**

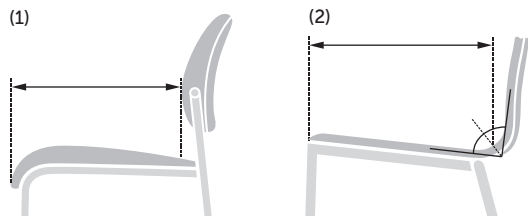
Pomiar w skrajnych punktach oparcia po szerokości.

**J - Szerokość całkowita**

Pomiar w skrajnych punktach produktu. W przypadku produktów z podłokietnikami regulowanymi na boki - pomiar z podłokietnikami maksymalnie rozsuniętymi. W przypadku produktów z podłokietnikami z regulowanymi nakładkami - pomiar z nakładkami maksymalnie rozsuniętymi na zewnątrz.

**K - Głębokość siedziska**

Pomiar skrajnego punktu siedziska z punktem styku z oparciem (gdzie punkt styku z oparciem wyznaczony za pomocą poziomicę przyłożonej pionowo do oparcia, rzutując punkt S z oparcia na płaszczyznę siedziska)(1). W przypadku niektórych krzesel kubetkowych, gdzie nie ma wyraźnej granicy siedziska i oparcia, głębokość mierzona jest od połowy tuku między siedziskiem a oparciem (2). W przypadku produktów z dodatkową regulacją głębokości siedziska - pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysuwie.

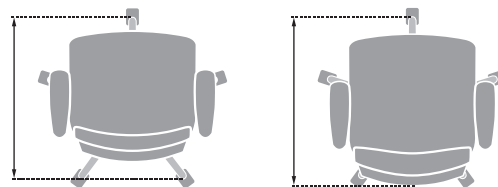


**L - Długość siedziska (elementu)**

Pomiar w skrajnych punktach siedziska po długości.

**M - Głębokość całkowita**

Pomiar w skrajnych punktach produktu. Pomiar foteli i krzesel obrotowych według rysunku poniżej. W przypadku produktów z regulacją głębokości siedziska - pomiar przy minimalnym i maksymalnym wysuwie.



**N - Długość oparcia (elementu)**

Pomiar w skrajnych punktach oparcia po długości.

**O - Wysokość podłokietników**

W przypadku foteli i krzesel obrotowych - pomiar od powierzchni siedziska do górnej krawędzi podłokietnika. W przypadku podłokietników z regulacją wysokości - pomiar przy minimalnym i maksymalnym położeniu. W krzesłach konferencyjnych - pomiar od podłoża do górnej krawędzi podłokietnika.

**P - Długość blatu stolika**

Pomiar w skrajnych punktach stolika po długości.

**R - Szerokość blatu stolika**

Pomiar w skrajnych punktach stolika po szerokości.

**S - Długość stelaża stolika**

Pomiar w skrajnych punktach stelaża po długości.

**T - Szerokość stelaża stolika**

Pomiar w skrajnych punktach stelaża po szerokości.

**U - Grubość blatu**

Pomiar grubości blatu (elementu).